

Charakterystyka sond pomiarowych dla miernika Elcometer 355 i 365

Typ sondy	Nr katalogowy	Zakres pomiarowy [μm]	Dokładność* [μm]	Rozdzielczość [μm]	Zakres [μm]
F1 Standard	T35511952	0-1500 (0-1.5mm)	±1% lub ±1μm	0.1 0.5 1.0	0-200 200-500 500-1500
F1 Kątowa	T35511953				
F1 Teleskopowa	T35511959				
F1 A (samochodowa)	T35512400				
F2 Standard	T35511954	0-5000 (0-5mm)	± 1% lub ±5μm	2 5	0-500 (0-0.5mm) 500-5000 (0.5-5mm)
F2 Kątowa	T35511955				
F2 Teleskopowa	T35511960				
F3 Standard	T35511956	0-13000 (0-13mm)	±2% lub ±30μm	5 10	0-1000 (0-1mm) 1000-13000 (1-13mm)
F4 Standard	T35511950	0-250	±1% lub ±1μm	0.1	0-250
F4 Kątowa	T35511951				
F5 Standard (do żelbetonu)	T35511962	0-800	±1% lub ±2μm	1	0-800
F6 Standard	T35511964	0-25000 (0-25mm)	±2% lub ±100μm	10 50	0-5000 (0-5mm) 5000-25000 (5-25mm)
N1 Standard	T35511982	0-1500	±1% lub ±1μm	0.1 0.5 1.0	0-200 200-500 500-1500
N1 Kątowa	T35511983				
N2 Standard	T35511984	0-5000 (0-5mm)	±1% lub ±15μm	2 5	0-500 (0-0.5mm) 500-5000 (0.5-5mm)
N4 (elementy anodyzowane)	T35511980	0-250	±1% lub ±1μm	0.1	0-250

- Którakolwiek jest większa, wartości większej dokładności są osiągnane, kiedy punkt kalibracji jest zbliżony do wartości mierzonej.